

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia – CZĘŚĆ 1 na dostawę, montaż i uruchomienie wyposażenia Pracowni spawalnictwa dla Centrum Kształcenia Zawodowego w Bażanowicach:

L.p.	Wyposażenie	Liczba sztuk	Opis wymaganych parametrów minimalnych	Szkoła	Pracownia
1.	Spawarka do spawania metodą MIG/MAG 400V	3	2 szt. Spawarka do spawania metodą MIG/MAG 400V. Prąd spawania min od 200 do 280 A (min 130A przy 100%) , Spawanie synergiczne 1 szt. Spawarka do spawania metodą MIG/MAG 400V. Prąd spawania min od 200 do 280 A (min 130A przy 100%) funkcja lutowania. Wyposażenie: Uchwyt roboczy MIG/MAG - 3m Uchwyt z zaciskiem masowym 3m Uchwyt elektrodowy MMA Dodatkowe rolki do stali x 2 szt. regulator Argonu Bezpiecznik (zwłoczny) IP 23 S Akcesoria uchwytu spawalniczego Instrukcja w języku Polskim Dostawa, uruchomienie i szkolenie z zakresu obsługi z pokazem możliwości technicznych urządzenia	CENTRUM KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO W BAŻANOWICACH	PRACOWNIA SPAWALNICZA - sala nr 203
2.	Spawarka do spawania metodą TIG	2	Spawarka do spawania metodą TIG. 400V Prąd spawania do 180 A (min 140A przy 100%) w tym : 1 szt . spawarka system DC, 1 szt spawarka system AC/DC - I max (10 min) przy 40°C TIG – 140A - Bezpiecznik (zwłoczny) IP 23 S - kategoria izolacji – 19 złączy - uchwyt spawalniczy G 221 Ud/D długość min 3 m	CENTRUM KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO W BAŻANOWICACH	PRACOWNIA SPAWALNICZA - sala nr 203

			- uchwyt masowy - regulator Argonu - Instrukcja w języku Polskim - Dostawa, uruchomienie i szkolenie z zakresu obsługi z pokazem możliwości technicznych urządzenia		
3.	Materiały eksploatacyjne	1	Komplet materiałów eksploatacyjnych składa się z: • Drut do spawania MAG SG2 fi 0,8 mm – 30kg , fi 1 mm – 30kg • Drut do spawania TIG do stali niestopowej fi 2,4mm -10kg • Drut do spawania TIG do stali wysokostopowej(nierdzewnej) fi 2,4mm– 5kg • Drut do lutospawania CuSi3 fi 0,8mm – 10kg	CENTRUM KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO W BAŻANOWICACH	PRACOWNIA SPAWALNICZA - sala nr 203