

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

dla zadania:

„Dostawa i montaż regałów przesuwnych do pomieszczenia archiwum zakładowego Starostwa Powiatowego w Cieszynie przy ul. Bielskiej 4 w Cieszynie”

1. Podstawowe wymagania

Dostarczone w ramach niniejszego zamówienia regały przesuwne muszą być fabrycznie nowe, wysokiej jakości, wolne od wad materiałowych i prawnych oraz pochodzące z bieżącej produkcji.

Wymagana minimalna łączna długość półek regałów to 1750 mb.

Regały montowane będą w pomieszczeniu magazynu archiwum znajdującym się na parterze budynku zgodnie ze schematem układu regałów sporządzonym przez Wykonawcę. Załączona do szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia przykładowa aranżacja pomieszczenia archiwum - załącznik nr 1, stanowi jedynie propozycję Zamawiającego.

Wykonawca będzie zobowiązany do zaprojektowania optymalnego układu regałów przesuwnych w pomieszczeniu magazynu archiwum zgodnie z niniejszym szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia, w tym z uwzględnieniem uwag opisanych w pkt. 10 niniejszego szczegółowego opisu zamówienia. Schemat układu regałów należy przedstawić Zamawiającemu do akceptacji przed planowaną produkcją regałów.

Budynek archiwum jest częściowo podpiwniczony (dołączono rzut piwnic - załącznik nr 2).

Istniejąca posadzka w pomieszczeniu archiwum: betonowa przemysłowa gr. 9 cm z betonu kl. C20/25 zbrojonego włóknom stalowym 50x 1,0 w ilości 25 kg/m³, utwardzana powierzchniowo, szlifowana, zagruntowana impregnatem do betonu wraz z wykonaniem i wypełnieniem spoin dylatacyjnych masą elastyczną - dołączono przekroje A-A i B-B – załącznik nr 3.

Z uwagi na częściowe podpiwniczenie budynku, montaż regałów przewiduje się częściowo na stropie (podpiwniczeniu) a częściowo na podłodze na gruncie, w związku z tym na posadzce i na ścianie pomieszczenia archiwum należy oznaczyć w sposób trwały linie zmiany nośności posadzki (pasy ostrzegawcze żółto – czarne).

Na widocznym miejscu umieścić tabliczki (6 szt) z dopuszczalnym obciążeniem technologicznym stropu archiwum (obciążenie użytkowe stropu nie może przekroczyć 5kN/m²) o wielkości min. 25cm x 35 cm.

W związku z prowadzonymi w budynku archiwum robotami dotyczącymi wykonania instalacji klimatyzacyjnej z funkcją wentylacji, do montażu regałów można przystąpić nie wcześniej niż po zakończeniu tych prac (termin zakończenia: do 22.06.2020r.). Zamawiający poinformuje Wykonawcę o ewentualnej możliwości wcześniejszego przystąpienia do montażu regałów.

2. Konstrukcja torów jezdnych

Tory jezdne nawierzchniowe z najazdem powinny być wykonane ze stali, zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie. Tory na stałe przytwierdzone do istniejącego podłoża.

Szyny wykonane z jednolitego materiału, bez spawania i innego sposobu łączenia elementów. Do szyn jezdnych winny być zamontowane elementy oporowe zapobiegające przesuwaniu regałów poza obszar ich pracy. Szyny jezdne o konstrukcji gładkiej – dla zapewnienia utrzymania należytej czystości torowiska regałów przejezdnych. Konieczne jest wypoziomowanie szyn zapewniające brak samoczynnego przesuwu regałów oraz możliwość korekty wypoziomowania w trakcie eksploatacji regałów.

3. Konstrukcja podwozia regałów

Podwozie regałów powinno być wykonane z profilu zimno giętego zapewniającego odpowiednią jego sztywność i trwałość. Dla zapewnienia równoległego prowadzenia regału podwozie regałów winno być wyposażone w system napędu centralnego.

Ramy regałów muszą być wyposażone w specjalne blokady zabezpieczające regały przed przechyłem i wywróceniem. Wymagane jest zastosowanie zamocowanych do podstaw gumowych odbojników dystansowych wystających od płaszczyzny podstawy i zabezpieczających przed całkowitym zsunieniem regałów do siebie, tworząc przerwę między regałami 30 - 40 mm.

Koła regałów osadzone w podstawach wykonane mają być z materiału nierdzewnego i powinny zapewniać prawidłowy i cichobieżny przesuw regałów. Wszystkie elementy obrotowe regałów tj. koła, wałki powinny być osadzone na zakrytych kulkowych łożyskach tocznych, samosmarownych, nie wymagających konserwacji. Podwozia regału malowane farbą poliestrową.

4. Konstrukcja korpusu regału.

Ściany boczne pełne wykonane ze stali zimnowalcowanej, odtłuszczonej i malowanej lakierem proszkowym odpornym na ścieranie utwardzanym termicznie; tzw. „plecy” regałów podwójnych (w środku) otwarte dla zapewnienia lepszej wentylacji księgozbioru, z zastosowaniem stężeń konstrukcyjnych krzyżowych, natomiast „plecy” regałów pojedynczych zamykających o konstrukcji wykonanej w systemie blachy pełnej.

Ściany boczne wyposażone w otwory do mocowania półek na specjalnych zaczepach, jak również z możliwością skręcania półek. Ostatnia górna półka skręcana trwale, zapewniająca dużą sztywność regału. Obie płaszczyzny boczne ściany regału gładkie bez występow (konstrukcja ścian nie powodująca powstawania szczelin na styku z półkami – co uniemożliwi wpadanie dokumentów pomiędzy ścianą a półkę).

Boki wyposażone muszą być w wycięcia na zaczepy półek w rozstawie, co 20 mm z możliwością niezależnej regulacji z obu stron boku. Zaczepy powinno umieszczać się ręcznie w otworach boku bez użycia jakichkolwiek narzędzi, a otwory w ramie oraz konstrukcja zaczepów muszą wykluczać przypadkowe wypadanie zaczepów z otworów (np. przy wyjmowaniu półki). Zaczepy mają być ocynkowane i tak zaprojektowane, że nie mogą wystawać nad płaszczyznę półki i ściany bocznej, co zapobiega zranieniom obsługi i uszkodzeniom przechowywanych zbiorów.

Ściany skrajne frontowe należy wyposażyć w panel frontowy z zaokrąglonymi krawędziami, mocowany za pomocą zaczepów umożliwiających dostęp do mechanizmów napędowych, maskujący elementy napędowe regałów przesuwnych.

Każdy regał przesuwny powinien być wyposażony w wymienne szyldy do oznaczenia i numeracji – mocowane na panelach czołowych.

5. Konstrukcja i technologia wykonania półek regałów

Półki wykonane muszą być z blachy stalowej malowanej farbą poliestrową proszkową. Półki nie mogą posiadać ostrych krawędzi i kantów. Półka powinna być wygięta trzykrotnie na swojej dłuższej krawędzi oraz zginana w narożach w celu zapewnienia odpowiedniej sztywności i bezpieczeństwa w obsłudze. Wymagana minimalna nośność 80 kg/mb.

6. Konstrukcja mechanizmu napędowego.

We wszystkich regałach należy zastosować napęd łańcuchowo-kołowy z odpowiednio dobraną przekładnią redukcyjną, umożliwiającą łatwe i sprawne przemieszczania regałów przez osobę, siłą nie większa niż 50 N. Koła zębate występujące w łańcuchowej przekładni redukcyjnej muszą być stalowe. Wszystkie elementy obrotowe łożyskowane na krytych kulkowych łożyskach tocznych.

Mechanizm napędowy wyposażony powinien być w blokadę umożliwiającą zablokowanie regału, co zapobiega przypadkowemu przygnieceniu przez drugą osobę.

Przemieszczanie regału odbywać się powinno za pomocą trójramiennego pokrętła zakończonego uchwytemi, obracającymi się niezależnie od obrotu całej korby. Uchwyt, o ergonomicznym kształcie (gruszkowym) o średnicy min. 45 mm, wykonany musi być z twardego tworzywa sztucznego, zapobiegającego poślizgowi dłoni podczas obracania korby. Mechanizm napędowy zakryty poprzez metalowy pełny panel frontowy.

7. Kolorystyka

Regały pomalowane muszą być jednolicie farbą poliestrową proszkową na kolor jasno szary – np. RAL 7035.

8. Dane dotyczące bezpieczeństwa.

Regały muszą być wyposażone w specjalne blokady zabezpieczające regały przed przechyłem i wywróceniem.

Mechanizm przesuwu należy wyposażyć w blokadę, która zabezpiecza osobę znajdującą się w przejściu między regałami przed przypadkowym zgnieceniem.

Między regałami powinny znajdować się odboje gumowe uniemożliwiające po całkowitym zsunięciu regałów zmiążdżenie np. dłoni pracownika obsługi.

Wszystkie elementy zewnętrzne regałów, półek, ścian osłon powinny być pozbawione ostrych krawędzi.

Na szynach należy zamontować elementy oporowe, zapobiegające przesuwaniu regałów poza obszar ich pracy.

Regały muszą zapewniać magazynowanie z zachowaniem całkowitego bezpieczeństwa pracowników obsługi oraz możliwość swobodnego dostępu do regałów dla ludzi i wózków na kółkach (przejścia między regałami szerokości minimum 80 cm).

9. Podstawowe parametry techniczne regałów:

1. wymiary półek:

- w przypadku regału przesuwneego pojedynczego (zamykającego): głębokość półki: min. 35 cm (+4 cm gumowy odbój dystansowy), całkowita wysokość od podłoża: ok. 200cm
- w przypadku regału przesuwneego podwójnego: głębokość półki: min. 2x35 cm (+4 cm gumowy odbój dystansowy), całkowita wysokość od podłoża: ok. 300cm

2. wymagana liczba półek w regale:

- na części podpiwnicznej: 7 półek użytkowych +1 zakrywająca
- na części niepodpiwnicznej (na stropie): 5 półek użytkowych +1 zakrywająca

3. nośność metra bieżącego- co najmniej 80 kg

4. łączna liczba użytkowych metrów bieżących półek – zgodnie z ofertą nie mniej niż 1750 mb.

Ponadto regały muszą posiadać:

1. Atest higieniczny
2. Certyfikat zgodności z polskimi normami
3. Oświadczenie wykonawcy potwierdzające nośność półek
4. Świadectwo bezpieczeństwa pracy
5. klasyfikację w zakresie reakcji na ogień (regały niepalne).

10. Uwagi:

1. Przewidywane obciążenie użytkowe stropu nad piwnicą **nie może przekroczyć 5kN/m²**, w związku z tym należy tak zaprojektować rozmieszczenie regałów, aby na części niepodpiwnicznej znajdowały się regały o max. 7 półkach użytkowych + 1 zakrywająca, natomiast na stropie nad piwnicą regały o max. 5 półkach użytkowych + 1 zakrywająca.
2. Układ regałów należy tak zaprojektować, aby w jak największym stopniu wykorzystać powierzchnię pomieszczenia,

3. Wszystkie regały (półki) po zsunięciu muszą być zamknięte. Niedopuszczalne są regały i pojedyncze półki, do których po zamknięciu jest dostęp.
4. Należy zachować niezbędne ciągi komunikacyjne, a w szczególności: zachować min. 80 cm przejścia pomiędzy regałami, min. 100 cm przejścia wzdłuż ściany (z wejściami do pomieszczeń zaplecza archiwum) a regałami oraz min. 80cm pomiędzy otwartymi skrzydłami drzwi wejściowych do magazynu archiwum a regałami.

Załączniki:

Załącznik nr 1- przykładowa aranżacja pomieszczenia archiwum (rzut parteru)

Załącznik nr 2 – rzut piwnic

Załącznik nr 3 – przekrój A-A

Załącznik nr 4 – przekrój B-B.